

# นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (HSE) ของ LyondellBasell

LyondellBasell เป็นหนึ่งในผู้ผลิตโพลีเมอร์ ซีโตรีเคมีและเชื้อเพลิงรายใหญ่ที่สุดของโลก เรายึดมั่นในหลักการและข้อกำหนดของ Responsible Care® และ ISO14001 เรามุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจของเราในลักษณะที่ปกป้องสิ่งแวดล้อม และมอบความปลอดภัยและสุขภาพที่ดีให้กับพนักงาน ผู้รับจ้าง ลูกค้า และสาธารณชน ผลิตภัณฑ์และวัสดุที่เราผลิตมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อสังคมสมัยใหม่และตอบ สนองต่อเป้าหมายที่ยั่งยืนระดับโลกของเรา ในฐานะบริษัทที่มุ่งมั่นอย่าง มากในการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เราทุ่มเทกับการดำเนินงานอย่างปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ในขณะเดียวกัน การพัฒนาการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ รวมไปถึงการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานและผลิตภัณฑ์ของเรา

## เรามุ่งมั่นที่จะ:

ทำให้มั่นใจว่าสิ่งอำนวยความสะดวกของเราได้รับการสร้าง ดำเนินการ และบำรุงรักษา เพื่อปกป้องสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานและผู้รับจ้างของเรา รวมถึงชุมชนและสิ่งแวดล้อมโดยรอบ โดยมีเป้าหมายสูงสุดคือการบาดเจ็บและ อุบัติเหตุที่เป็นศูนย์ และไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ส่งเสริมแนวทางที่ครอบคลุมในการจัดการสารเคมีและความยั่งยืนในทุกแง่มุม ของวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ของเรา รวมถึงกิจกรรมการออกแบบ การผลิต การจัด จำหน่าย การใช้ การรีไซเคิล และการกำจัด ดำเนินการอย่างต่อเนื่องเพื่อลดการปล่อยมลพิษ ชยะของเสีย และการใช้ พลังงาน วัตถุดิบ น้ำ และทรัพยากรธรรมชาติอื่น ๆ และส่งเสริมการป้องกัน มลพิษ ระบบ เศรษฐกิจหมุนเวียน และให้ความสนใจต่อปัญหาการเปลี่ยนแปลง สภาพภูมิอากาศ ทำให้มั่นใจว่ามีการปกป้องบุคคล ทรัพย์สิน ผลิตภัณฑ์ การขนส่ง ข้อมูลและ ระบบข้อมูลอย่างเพียงพอจากภัยคุกคามด้านความปลอดภัย รวมถึงการกระทำ ผิดทางอาญาและเหตุการณ์ด้านความปลอดภัยในโลกไซเบอร์ ทำให้มั่นใจว่ามีการปกป้องบุคคล ทรัพย์สิน ผลิตภัณฑ์ การขนส่ง ข้อมูล และ ระบบข้อมูลอย่างเพียงพอจากภัยคุกคามด้านความปลอดภัย รวมถึง การกระทำ ผิดทางอาญาและเหตุการณ์ด้านความปลอดภัยในโลกไซเบอร์ รับฟัง มีส่วนร่วม และทำงานร่วมกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย เพื่อทำความเข้าใจ และ จัดการกับข้อกังวลและความคาดหวังของพวกเขา สื่อสารกิจกรรมและ ผลิตภัณฑ์ของเราอย่างเปิดเผย ส่งเสริมการสนทนาและ รายงานความคืบหน้าเกี่ยวกับผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืนของเรา

## เพื่อให้บรรลุความมุ่งมั่นเหล่านี้ เราจะ:

ดำเนินธุรกิจของเราในลักษณะที่สอดคล้องกับมาตรฐานและระเบียบวิธีการ เกี่ยว กับระบบการจัดการความเป็นเลิศด้านปฏิบัติการของเรา ปรับปรุง กระบวนการผลิตและการจัดจำหน่ายของเราอย่างต่อเนื่องผ่าน: ระบบ การจัดการปกติและการตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎระเบียบ การระบุมลพิษ เชื้อเพลิงอย่างเป็นระบบ การตรวจสอบตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพที่กำหนดไว้อย่างดี และ

การประเมินตนเองที่สอดคล้องกับโปรแกรมความเป็นเลิศด้านปฏิบัติการของเรา ติดตามการปรับปรุงผลการดำเนินงานที่กำหนดไว้ในกลยุทธ์ความ ยั่งยืนของเรา โดยการกำหนดและบรรลุเป้าหมาย ตรวจสอบประสิทธิภาพ ของโปรแกรมความยั่งยืน โดยการประเมินและรับรอง จากหน่วยงาน ภายนอก ที่ได้รับการคัดเลือกและเป็นที่การยอมรับ ใช้ระบบการจัดการ การดูแลผลิตภัณฑ์ตามความเสี่ยงของเรา รวมถึงประเมิน ทางเลือกที่ปลอดภัย กว่าอย่างเป็นระบบต่อการใช้สารอันตรายที่น่ากังวล และ ส่งเสริมการใช้สารทดแทน เมื่อเป็นไปได้ความเสี่ยงของเรา รวมถึงประเมินทางเลือก ที่ปลอดภัยกว่า อย่างเป็นระบบต่อการใช้สารอันตรายที่น่ากังวล และส่งเสริม การใช้สารทดแทน เมื่อเป็นไปได้ จัดให้มีสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัย ถูกสุข อนามัย และปลอดภัย สำหรับพนักงานและผู้รับจ้าง รวมถึงการเพิ่ม มาตรการรักษาความปลอดภัย และการรักษาไว้และการปรับปรุงความ สัมพันธ์กับผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่สำคัญ อย่างต่อเนื่อง ตาม Responsible Care® Security Code



**Peter Vanacker**  
Chief Executive Officer



**Dale Friedrichs**  
Executive Vice President, Operational Excellence and HSE