

Sta jij voor kwaliteit in je werkprocessen en producten?
Heb je affiniteit met duurzaamheid en grijp jij deze mooie kans om een bijdrage te leveren aan een circulaire toekomst die een oplossing biedt voor de plastic soep?

LYB Recycling NL BV in Geleen, voorheen bekend als QCP, is op zoek naar een:

Quality Officer

Over QCP B.V.

LYB Recycling NL B.V. is een dynamische organisatie, opgericht in 2014 door 3 ondernemers met een overtuiging om dingen anders te doen als het om recycling gaat: het op grote schaal vervangen van polymeren geproduceerd uit olie of gas. Zij zagen een prachtige kans om plastic afval duurzaam te verwerken door dezelfde kwaliteit te ontwikkelen als klassieke polymeren.

Vandaag de dag is LYB Recycling NL een bloeiende organisatie van zo'n 65 medewerkers die onderdeel uitmaakt van internationaal moederbedrijf Lyondellbasell.

Jouw rol en uitdaging

Het belangrijkste doel van de functie is het borgen en verbeteren van de kwaliteit door het hele productieproces, van leverancier tot en met klant.

Je bent onderdeel uit van de HSEQ afdeling, waarbij je rapporteert aan de HSEQ Manager. Daarnaast heb je 3 directe collega's op de afdeling die verantwoordelijk zijn voor de HSE werkzaamheden, het Lab en Quality Control.

Jouw taken en verantwoordelijkheden

Onderstaande opsomming geeft een inzicht in de veelzijdigheid van de functie:

- Onderhouden en verbeteren van de kwaliteitssystemen en bijbehorende werkprocessen
Dit zijn het QMS systeem, Documentatiesysteem alsook het informatiesysteem voor productkwaliteit;
Je zorgt ervoor dat de systemen voldoen aan de eisen vanuit externe certificerende instanties, LYB en onze eigen site;
Je geeft ondersteuning bij de implementatie van nieuwe normen.
- Het bevorderen van interne en externe klanttevredenheid
Je fungeert als aanspreekpunt voor alle kwaliteitsaspecten van het productieproces, van leverancier tot en met klant.
Je registreert, volgt op en handelt klachten af in samenwerking met verkoop, technische marketing en LYB laboratoria;
Je assisteert en draagt bij aan Product Development, o.a. door het begeleiden van testruns;
Je neemt deel aan en voert kwaliteitssysteemtrainingen en kwaliteitsbewustzijnstrainingen uit;
- Het bewaken en borgen van de kwaliteit van de output van productie;
Je biedt eerstelijns support voor de bestaande kwaliteitsprocessen-en systemen, zoals het LabMetReg systeem en het Shiftrapport;
Je onderzoekt en introduceert nieuwe kwaliteitssystemen vanuit LYB;
Je ondersteunt en controleert werkprocessen zoals MOC, NCR, RCA-processen;
Je assisteert bij het goedkeuren van het vrijgaveproces van grondstoffen, tussenproducten en eindproducten;
Je analyseert meetdata (trendanalyses, SPC, Anova);
Je draagt zorg voor de externe analyses;
- Het creëren van kwaliteitsbewustzijn;
Je doet concrete aanbevelingen, coacht en daagt het lijnmanagement uit om de algehele kwaliteitsprestaties te verbeteren;
Je initieert concrete verbetervoorstellen;
Je initieert en leidt kwaliteitsoptimalisatieprojecten om algemene kwaliteitsverbeteringen te bereiken;
Je stimuleert werken volgens de geldende kwaliteitsnormen;

Je adviseert de HSEQ Manager met betrekking tot verbeteringen van het kwaliteitssysteem;
Je kunt op deelgebieden fungeren als back-up van de HSEQ manager.

- Audits en inspecties

Je biedt ondersteuning aan de HSEQ Manager bij de voorbereiding van externe audits, managementbeoordelingen en kwaliteitsplannen;

Je maakt een meerjaren auditplan, zit het interne auditteam voor en voert zelfstandig audits uit;

Je gaat op klantbezoeken en leveranciersaudits;

Je bewaakt de voortgang ten aanzien van naleving van de geldende normen, zoals ISO 9001 en EuCertPlast;

- Ondersteuning van het laboratorium

Je meet systeem analyses;

Je kunt troubleshooten op apparatuur en meetmethodes;

Je ontwikkelt nieuwe meetmethodes

Je denkt mee in selectie van nieuwe apparatuur, het verzorgen van training en voorschriften voor nieuwe apparatuur;

Je bent verantwoordelijk voor Reduced Material Testing;

Je begeleidt stagiaires;

Je ondersteunt bij de lab werkzaamheden bij onderbezetting.

Jouw profiel

Door opleiding en/of ervaring verkregen HBO niveau richting Kwaliteit;

Ervaring met (interne) audits;

Kennis van kwaliteitssystemen en kwaliteitsgedrag;

Ervaring met kwaliteitsborging in een productieomgeving;

Ervaring met verbetermethodieken, zoals 8D of Lean Six Sigma

Beheersing van de Nederlandse en Engelse taal in woord en geschrift. Duits is een pre.

Jouw competenties en vaardigheden

- Veiligheidsbewustzijn;
- Kwaliteitsbewustzijn;
- Capaciteitsbewustzijn;
- Kostenbewustzijn;
- Samenwerken;
- Effectief communiceren;
- Probleemoplossend vermogen;
- Werkplanning

Ons aanbod

Wij bieden een innovatieve en uitdagende baan bij een organisatie die heel bewust een bijdrage levert aan een schonere wereld door vermindering van de afvalberg en CO2 uitstoot.

Daarnaast bieden wij bij deze functie goede primaire en secundaire arbeidsvoorwaarden, waaronder een bonusregeling, fruit op het werk, voordelig sporten via de werkgever, een jaarlijks kerstgeschenk, afdelingsuitjes en een uitstekende pensioenvoorziening.

Interesse?

Solliciteer direct via hanne.tillmans@lyondellbasell.com o.v.v. 'Sollicitatie – Quality Officer.

Acquisitie naar aanleiding van deze advertentie wordt niet op prijs gesteld.